

TRASTAL

— Wypożyczalnia Sprzętu Budowlanego —

— Usługi dźwigowe —



| OFERTA

www.trastal.pl

O firmie

Firma "Trastal" jest polską rodzinną firmą świadczącą usługi na rynku od ponad 40 lat. Naszą działalność rozpoczęliśmy w roku 1974.

Dzięki zdobytemu przez ten czas doświadczeniu w zakresie projektowania i budowy stalowych hal magazynowych i przemysłowych jesteśmy w stanie sprostać każdemu zadaniu, które zostanie postawione naszej firmie.

Posiadamy certyfikat w zakresie prefabrykacji konstrukcji stalowych wydany przez TÜV Rheinland. Jest to gwarancja solidnego wykonania powierzonych zleceń zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami.

Wychodząc naprzeciw rosnącym oczekiwaniom klientów stale rozszerzamy flotę naszych dźwigów i żurawi samojezdnych oraz innych maszyn i urządzeń do zastosowań budowlanych. Zawsze służymy wsparciem merytorycznym naszym klientom. Posiadamy doświadczony i wykwalifikowany personel, który zapewnia profesjonalne podejście do każdego zadania

Zapraszamy do zapoznania się z naszą stroną internetową **www.trastal.pl**.

**Z wyrazami szacunku
właściciele i pracownicy**

TRASTAL

NAGRZEWNICA ELEKTRYCZNA MASTER B 15 EPB



Dane techniczne:

Typ: przenośna

Moc grzewcza: 7,5 / 15,0kW / 25600 /
51200Btu/h / 6450 / 12900kcal/h

Regulacja mocy: stopniowa

Przepływ powietrza: 1700 m³/h

Termostat pomieszczeniowy: wbudowany

Poziom hałasu: 64 dB(A)

Zakres temperatur: od +5 do +35°C

Paliwo: elektryczność

Opis:

Szybko i skutecznie tworzą komfortowe warunki ciepłe w pomieszczeniach, w których są używane. Proste w obsłudze i odporne na uszkodzenia mechaniczne, doskonałe do długotrwałego użytkowania. Nagrzewnice elektryczne nie zużywają tlenu, nie wymagają dostaw paliwa, są bezpieczne i czyste, przystosowane do pracy ciągłej i łatwo przenośne.

NAGRZEWNICA OLEJOWA BEZ ODPROWADZENIA SPALIN MASTER B 150 CED



Dane techniczne:

Moc 44 kW:

Przepływ powietrza: 900 m³/h

Zużycie paliwa: 3,5 kg/h

Pojemność zbiornika: 44 l

Wymiary (dł x sz x wys): 1110 x 400 x 450 mm

Zasilanie: 220-240/50 V/Hz

Poziom hałasu: 64 dB(A)

Prąd znamionowy: 1,2 A

Regulacja termostatem: możliwa

Waga netto/brutto: 25/28 kg

Opis:

Nagrzewnice olejowe należą do grupy nagrzewnic nadmuchowych. Źródłem ich zasilania jest olej oraz prąd. Główny podział między nimi to sposób odprowadzania spalin. Rozróżniamy nagrzewnice z odprowadzeniem spalin tzw. wymiennikowe - używane do ogrzewania pomieszczeń w których przebywają ludzie i zwierzęta. Nagrzewnice bez odprowadzenia spalin tzw. bezwymiennikowe - używane są do pomieszczeń gdzie ludzie przebywają sporadycznie lub w miejscach mocno wentylowanych. Do grona nagrzewnic olejowych zaliczamy także olejowe promienniki podczerwieni, które promieniują ciepłem bez rozprowadzenia go za pomocą wentylatora.

Promiennik podczerwieni XL 9 ER Master Climate Solutions 43 kW.

Dane techniczne:

Moc grzewcza: 43 kW
Zużycie paliwa: 4,03 l/h
Zasilanie: 230 V
Czas pracy na pełnym zbiorniku: 14 h
Pojemność zbiornika: 60 l
Wymiary: 70 x107 x 98 cm
Waga: 69 kg
Ciepło promieniowania
Brak strumienia powietrza
Wskaźnik poziomu oleju
Zakres pracy 0-36°C



Opis:

Wysokiej jakości promiennik podczerwieni na olej opałowy lub napędowy MASTER XL9ER. Używany jako ogrzewanie miejscowe na halach produkcyjnych, budowach, w sortowniach spożywczych, przy liniach produkcyjnych itp. Olejowe promienniki podczerwieni MASTER typ XL 9 ER, prawie nie wydzielają spalin, ponieważ ich komora spalania wyposażona jest w specjalną wkładkę ceramiczną. Wkładka ta, w czasie pracy urządzenia rozgrzewa się do bardzo wysokiej temperatury, a produkty spalania uderzając w nią ulegają niemalże całkowitemu dopaleniu.

Uwaga!

Dla zapewnienia odpowiedniej ilości tlenu do spalania niezbędna jest wentylacja pomieszczenia.

Elektryczny osuszacz kondensacyjny powietrza MASTER DH 92

**Dane techniczne:**

Wydajność: 80 l/24h

Napięcie zasilania: 230 V/50 Hz

Przepływ powietrza: 1000 m³/h

Waga urządzenia: 66 kg

Pojemność zbiornika: 11 l

Pobór mocy: 1,6 kW

Zalecany do kubatury: 1200 m³

Zakres pracy 3-36°C

Wymiary: 590 x 580 x 1020 mm

Opis:

Urządzenia o wysokiej wydajności przeznaczone do zastosowań przemysłowych. Ich konstrukcja sprawia, że doskonale sprawdzają się nawet w trudnych warunkach pracy, np. w budownictwie. Nadmiar wilgoci znacznie wydłuża czas wykonywania niektórych robót lub wręcz uniemożliwia.

Elektryczny osuszacz kondensacyjny powietrza MASTER DH 44

Dane techniczne:

Wydajność: 41 l/24h
Napięcie zasilania: 230 V/50 Hz
Przepływ powietrza: 480 m³/h
Waga urządzenia: 43 kg
Pojemność zbiornika: 11 l
Pobór mocy: 780W
Zalecany do kubatury: 615 m³
Zakres pracy: 3-35°C
Wymiary: 590 x 580 x 830 mm



Opis:

Osuszacze firmy Master to najwyższa klasa. Przy optymalnych warunkach pracy dla osuszaczy wydajność tych urządzeń okazała się bezkonkurencyjna w porównaniu do innych dostępnych na rynku. W charakterystyce DH44 ciężko jest mówić o czymś innym niż o zaletach. Wbudowany higrometr, wbudowany licznik roboczogodzin, niskie zużycie energii czy wysoka wydajność to dopiero początek. Automatyczne rozmrażanie przy niskich temperaturach, mocna i wytrzymała konstrukcja, odpowiednia do pracy w ciężkich warunkach

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY ATLAS COPCO QAX 30



Dane techniczne:

Moc [kVA]: 30

Masa [kg]: 827

Wymiary [długość x szerokość x wysokość]: 3390 x 1410 x 1260

Pojemność zbiornika paliwa [l]: 80

Opis:

Wyjątkowo trwała i odporna konstrukcja pozwalająca na pracę generatora w trudnych warunkach roboczych jakie zwykle panują na budowach. Obudowa wykonana ze stali ocynkowanej i malowana proszkowo. Szczelna rama stanowiąca element wyposażenia podstawowego zapobiegająca powstawaniu problemów związanych z rozlanymi płynami.

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY, GENERATOR ATLAS COPCO QAS 48 z przyczepą transportową



Dane techniczne:

Moc silnika: 42 kW (57 KM)

Produkcja: 48 KVA

Częstotliwość: 50Hz

Napięcie elektryczne: 400 V

Masa całkowita: 1700 kg

Silnik: Perkins 1004G Wysokoprężny

Opis:

Zaprojektowane pod kątem potrzeb klienta generatory z serii QAS są wyposażone we wszystko, czego potrzeba w standardzie, aby zapewnić niezawodne zasilanie podczas wynajmu i w trudnych warunkach na miejscu budowy. Generatory te są także niezrównane, jeśli chodzi o elastyczność stosowania dzięki możliwości ich prostego ustawienia do pracy równoległej.

SPRĘŻARKA ATLAS COPCO XAS66DD



Dane techniczne:

Moc silnika: 30.3 kW

Zakres prędkości: 2400 rpm

Pojemność zbiornika: 58l

Ciśnienie robocze: 7 bar

Strumień objętości: 3.7m

Waga: 835 kb

Opis:

Firma Atlas Copco jest dostawcą jednej czwartej wszystkich sprężarek przewoźnych na świecie, z których każdą skonstruowano i wyprodukowano tak, aby sprostać różnorodnym zastosowaniom. Pracownicy zatrudnieni przy robotach drogowych i publicznych, służbach miejskich, firmach zajmujących się piaskowaniem lub wynajmem informują nas o konkretnych potrzebach, zmieniających się sposobach postępowania oraz nowych technologiach.

SPRĘŻARKA ATLAS COPCO XAS55



Dane techniczne:

Moc silnika: 26.5 kW

Zakres prędkości: 2400 rpm

Pojemność zbiornika: 58l

Ciśnienie robocze: 8 bar

Strumień objętości: 3.7m

Waga: 835 kg

Opis:

Firma Atlas Copco jest dostawcą jednej czwartej wszystkich sprężarek przewoźnych na świecie, z których każdą skonstruowano i wyprodukowano tak, aby sprostać różnorodnym zastosowaniom. Pracownicy zatrudnieni przy robotach drogowych i publicznych, służbach miejskich, firmach zajmujących się piaskowaniem lub wynajmem informują nas o konkretnych potrzebach, zmieniających się sposobach postępowania oraz nowych technologiach.

Podnośnik koszowy spalinowy Haulotte H21 TX

Dane techniczne:

Wysokość kosza (m): 18,8

Wysokość robocza (m): 20,8

Maksymalny wysięg boczny (m): 17,2

Szerokość kosza (m): A 0,80

Długość kosza (m): B 1,80

Szerokość transportowa (m): C 2,48

Długość transportowa (m): D 9,10

Udźwig kosza (kg): 230

Ciężar całkowity (kg): 11750

Zdolność pokonywania wzniesień (%): 40

Maksymalna prędkość jazdy (km/h): 5,00

Zewnętrzny promień skrętu (m): 6,15

Napęd: 4 x 4 x 2

Zasilanie: silnik Diesel



Opis:

Haulotte jest światowym liderem w produkcji podestów roboczych do pracy na wysokości i urządzeń do podnoszenia ładunków.

KOPARKO-ŁADOWARKA JCB 3CX



Dane techniczne:

Ciężar: 8 t

Szerokość łyżki podsiębierne: 2.35 m

Pojemność czerpaka: 1 m³

Długość transportowa: 5.62 m

Wysokość transportu: 3.61 m

Siła zrywająca: 31.63 kN

Głębokość kopania: 5.50 m

Maksymalna wysokość zwału: 2.74 m

Typ silnika: JCB 444

Moc silnika: 74 kW

Pojemność skokowa: 4.4 l

Opis:

Maszyny do robót ziemnych JCB charakteryzują się oszczędnym zużyciem paliwa – w porównaniu z maszynami konkurencji potrzebują nawet 30% mniej paliwa napędowego. Dzięki temu obciążają w mniejszym stopniu nie tylko środowisko, ale i portfel.

Koparko-ładowarka JCB 4CX

**Dane techniczne:**

Ciężar: 8.178 t

Szerokość łyżki podsiębierne: 2.33 m

Pojemność czerpaka: 1.2 m³

Długość transportowa: 5.91 m

Wysokość transportu: 3.54 m

Siła zrywająca: 61.06 kN

Głębokość kopania: 5,8 m

Maksymalna wysokość zwału: 2.69 m

Szybkość przenoszenia: 40 km/h

Typ silnika: JCB 444

Moc silnika: 81 kW

Pojemność skokowa: 4.4 l

Opis:

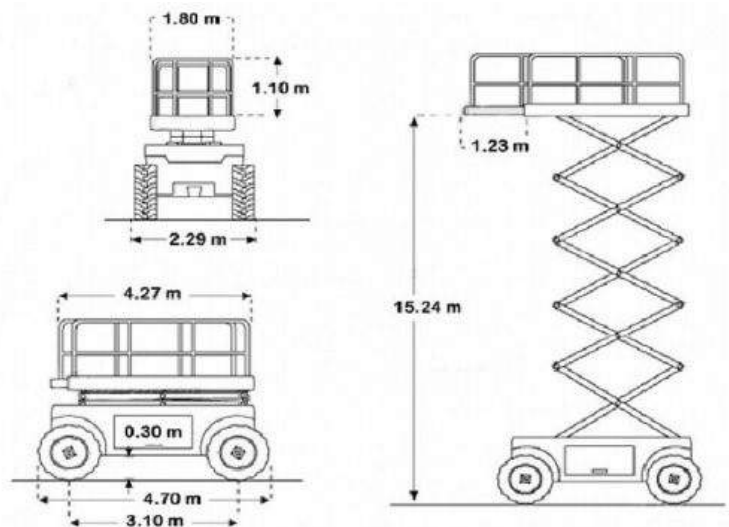
Zamierzamy ciągle się rozwijać i inwestować w nowe maszyny, które pozwolą nam na poszerzenie wachlarza świadczonych usług. Wykonujemy wszelkiego rodzaju roboty ziemne takie jak wykopy i niwelacje terenu.

ZWYŻKA NOŻYCOWA JLG 500 RTS



Dane techniczne:

Wysokość robocza: 17m
 Wysokość platformy: 15.20m
 Wymiary platformy: 1.80x4.27
 Wsuwany balkon: 2 x1.23m
 Maksymalny udźwig: 907 kg
 Szerokość transportowa: 2.30m
 Długość transportowa: 4.70m
 Zasilanie: silnik Diesel
 Waga max.: 7707 kg



Opis:

Kompaktowa zwyżka nożycowa o zasilaniu spalinowym z napędem 4×4 przez co umożliwia wykorzystanie w trudnym terenie.

Zwyżka wyposażona jest w terenowe koła (istotne podczas prac na terenach otwartych). Dużym atutem są podpory stabilizujące używane w pochyłym terenie.

Wózek widłowy Linde H40 T



Dane techniczne:

Nominalne obciążenie: 4t

Paliwo: diesel

Ciężar: 5.965t

Wysokość podnoszenia: 5 m

Podnoszenie z/bez obciążeń: 0.53/57 m/s

Promień skrętu: 2.672 m

Prędkość jazdy: 21 km/h

Moc silnika: 55 Kw

Opis:

Dopasowany napęd pozwala wykonywać różne manewry na zróżnicowanych typach posadzek. Również hydrostatyczna skrzynia biegów okazuje się pomocna w codziennej pracy operatora. Prezentowane w naszej ofercie modele posiadają także liczne udogodnienia, z których bez wątplenia skorzystają ich użytkownicy. Wymienić tutaj należy zarówno klimatyzację kabiny operatora, regulowaną kolumnę kierowniczą pozwalającą dostosować swoją wysokość do wzrostu i parametrów kierowcy, jak również hydrauliczne wspomaganie kierownicy, wpływające na komfort codziennej pracy.

Wózek widłowy Linde H60 T

**Dane techniczne:**

Nominalne obciążenie: 6t

Ciężar: 9.55t

Wysokość podnoszenia: 3 m

Szerokości widelca max: 2.5 m

Długość widelca: 1.6m

Wysokość: 2.5m

Moc silnika: 72 Kw

Paliwo: Diesel

Opis:

Oprócz powyższych parametrów wózki widłowe Linde to dowód odpowiedzialności producenta za swoje realizacje. Urządzenia te okazują się nie tylko sprawne, ale i w pełni bezpieczne, dzięki czemu znacząco poprawiają komfort codziennej pracy. Należy zwrócić uwagę na ich wyjątkową zwrotność, której towarzyszy maksymalna stabilność pojazdu.

Wózek widłowy Still R70-45

**Dane techniczne:**

Marka: Still

Model: R70-45

Silnik: Diesel

Skrzynia biegów: automatyczna

Udźwig: 4500 kg

Wysokość podnoszenia: 3300 mm

Maszt: 2W330 duplex panoramiczny

Opony: superelastyczne

Ciężar: 6t

Podnoszenie z/bez obciążeń: 0.54/51 m/s

Promień skrętu: 2.73 m

Prędkość jazdy: 21 km/h

Moc silnika: 55 Kw

Opis:

Mocne i ekonomiczne: wózki spalinowe marki STILL. Od modeli kompaktowych po przystosowane do transportu ciężkiego wózki te nadają się do każdego rodzaju zastosowań. Innowacje ułatwiają pracę operatorom - wszystkie wózki typoszeregu RX 70 są intuicyjne w obsłudze.

Zagęszczarka dwukierunkowa Atlas Copco LH 700



Dane techniczne:

Zagęszczarka płytowa

Waga: 780,0 kg

Siła wymuszająca: 95,0 kN

Częstotliwość wibracji: 53 Hz

Prędkość liniowa: 30 m / min

Wymiary płyty: 660 x 1050 mm

Amplituda: 2,5 mm

Rozruch elektryczny

Chłodzenie powietrzem, pionowy wał

Moc wg SAE: J199515,0 KM (3000 obr-1)

Opis:

Wyposażenie hydrauliczny napęd i system sterowania, uchwyt redukujący wibracje rama, ochronna, płyta denna ze stali Hardox 400

ZAGĘSZCZARKA ATLAS COPCO LG 500

Dane techniczne:

Typ: zagęszczarka dwukierunkowa

Waga: 520 [kg]

Siła wymuszająca: 60 [kN]

Szerokość robocza: 550 [mm]

Amplituda: 2.10 [mm]

Częstotliwość: 60 [Hz]

Prędkość robocza: 24 [m/min]

Silnik: diesel

Typ silnika: Hatz Diesel

Moc silnika: 12 [KM]

Rozruch: ręczny i elektryczny



Opis:

Przez wytrzymałą ramę zabezpieczającą, Posiada nieruchomy uchwyt dźwigowy ułatwiający pracę, posiada osłonę ze stali wytrzymałej na uderzenia, wytrzymała płyta denną wykonaną ze stali Hardox, Pasy zabezpieczające, mocujące złącza pomiędzy płytą denną a silnikiem.

ZAGĘSZCZARKA REWERSYJNA BOMAG BPR 35/60 D



Dane techniczne:

Częstotliwość: 80 Hz

Siła odśrodkowa: 35 kN

Paliwo: Olej napędowy

Rodzaj napędu: Mechaniczny

Chłodzenie: Powietrze

Ciężar: 225 kg

Moc silnika: 3,1 kW / 4,2 KM

Szerokość płyty roboczej: 600 mm

Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień: 32 %

Typ silnika: Spalinowy (diesel), jednocylindrowy

Producent i model silnika: Hatz 1B20

Obroty: 3000/min

Prędkość robocza: 27 m/min

Najmniejsza wysokość przejazdu: 388 mm

Rozruch: Ręczny

Pojemność zbiornika paliwa: 3 l

Opis:

To idealne urządzenie do zagęszczania przy robotach ziemnych, asfaltowych i brukarskich. Gdy wymagania wobec wydajności powierzchniowej i zdolności zagęszczania rosną, praca może stać się cięższa. Dlatego ta maszyna jest nie tylko doskonale chroniona, lecz została również wyposażona w dużą moc. Niska masa urządzenia sprzyja dobremu manewrowaniu.

Zagęszczarka DPU 5545 Wacker Neuson

Dane techniczne:

Ciężar roboczy: 447 kg

Siła odśrodkowa: 55 kN

Rozmiar płyty roboczej (szer. x dł.): 440 x 900 mm

Grubość płyty roboczej: 12 mm

Wysokość (bez dyszla środkowego): 790 mm

Szerokość robocza (z płytą rozszerzającą): 750 mm

Częstotliwość: 69 Hz

Wibracje dłoń/ramię: < 2.5 m/s²

Posuw do przodu maks. (w zależności od warunków podłoża i otoczenia): 27 m/min

Wydajność powierzchniowa maks. (w zależności od warunków podłoża i otoczenia): 980 m²/h

Zdolność pokonywania wzniesień: 57,7 %

Wysokość transportowa: 1514 mm

Długość transportowa: 1048 mm

Szerokość transportowa: 810 mm

Typ silnika: Chłodzony powietrzem
jednocyldrowy, czterosurowy silnik
wysokoprężny

Silnik: 1D42S

Pojemność skokowa: 445 cm³

Przy prędkości obrotowej: 3600/min

Moc robocza (DIN ISO 3046 IFN): 4,9 kW

Przy prędkości obrotowej: 3000/min

Zużycie paliwa napędowego: 1,6 l/h

Pojemność zbiornika paliwa: 5 l



Opis:

Specjalnie zaprojektowany dyszel środkowy firmy Wacker Neuson generuje bardzo niskie wibracje dłoń/ramię (HAV) poniżej 2,5 m/s². Pozwala to na całodniową pracę bez utrudnień oraz zagrożenia dla użytkownika końcowego.

Zagęszczarka DPU 100-70 Wacker Neuson

Dane techniczne:

Ciężar roboczy: 710 kg

Płyta wymiary (Szerokość x Długość): 700x1073 mm

Wysokość maszyny bez dyszla: 910 mm

Wysokość robocza: 910/1240 mm

Szerokość robocza (bez/z poszerzeniami bocznymi): 700/757 mm

Szerokość płyty: 14 mm

Siła odśrodkowa: 100 kN

Częstotliwość: 56 Hz

Pojemność skokowa: 954 cm³

Maksymalna moc: 14,8 kW

Moc robocza: 11,5 kW

Zużycie paliwa: 2,6 l/h

Napęd: Dwucylindrowy silnik wysokoprężny chłodzony powietrzem z seryjnym rozrusznikiem elektrycznym

Pojemność zbiornika paliwa: 7,5 l

Maksymalna prędkość ruchu w przód: 30 m/min

Maksymalna wydajność powierzchniowa: 1260 m²/h



Opis:

DPU 100-70 to płyta wibracyjna. Jest przeznaczona do zagęszczania żwiru, piasku oraz innych gruntów niespoistych. To urządzenie doskonałej jakości, produkowane przez renomowaną firmę Wacker Neuson. Sprawdzi się na każdej budowie. Zapraszamy do zapoznania się z dokładnymi danymi technicznymi oferowanej przez nas płyty wibracyjnej w modelu DPU 100-70.

LISTWA ŁATA WIBRACYJNA DYNAMIC 3M SIL. HONDA GX35

**Dane techniczne:**

Model: VS-25

Waga (kg): 25

Silnik: Chłodzony powietrzem, 4-suw, benzynowy

Typ: Honda GX 35

Moc kW(KM): 1,2 (1,6)

Zbiornik paliwa (litry): 0.65

Obroty: 8000 rpm

Opis:

Listwa wibracyjna DYNAMIC VS-30 wyposażona jest w silnik Honda GX 35, dzięki swoim właściwościom obsługiwana jest przez jednego operatora. Idealnie nadaje się do wykończeń widocznych powierzchni cementowych

KABEL SIŁOWY 5 X 4MM - 32A



Dane techniczne:

Przekrój: 5 x 2.5 mm

Długość: 100 metrów w gumie (4x25)

Kabel trójfazowy

Zmienna Faza / Gniazdo: 16A

Napięcie znamionowe: 400V

Klasa szczelności: IP44

Typ kabla: H07RN-F,

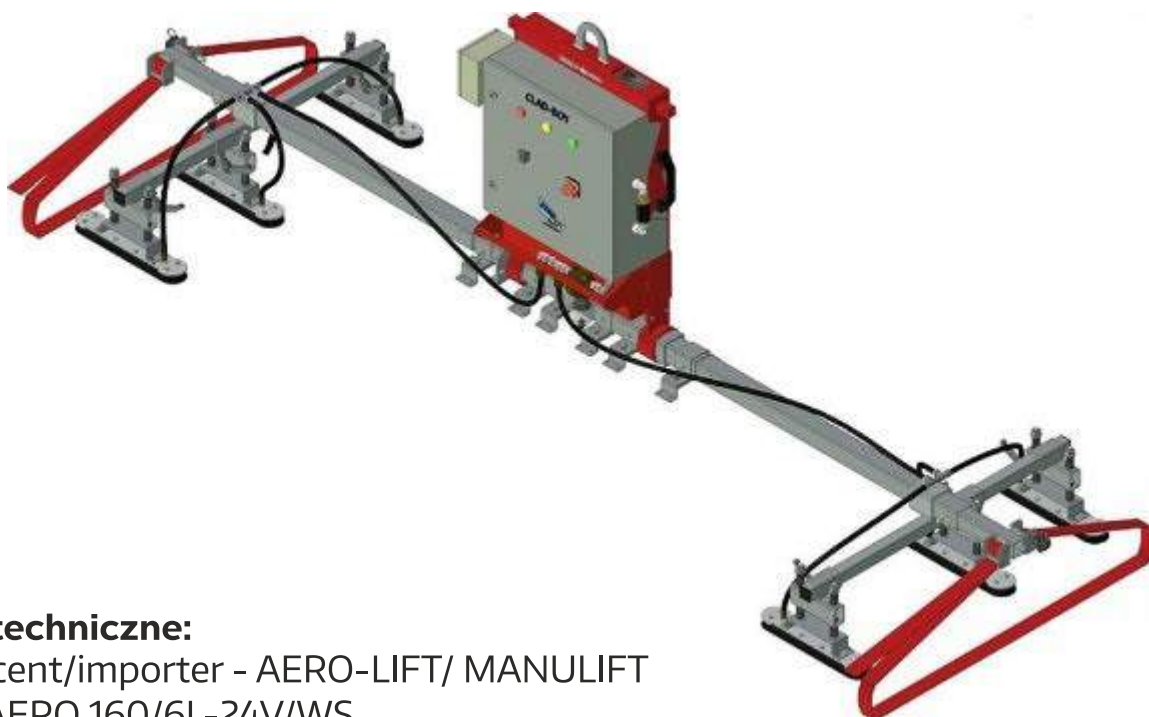
(gumowy OnPD, olejoodporny, średnie obciążenia mechaniczne)

Izolacja kabla: neopren - kauczuk, olejoodporny

Opis:

Przedłużacz gumowy, do zastosowania w wymagających warunkach np. warsztaty samochodowe, plac budowy, urządzenia rolnicze i kopalniane, urządzenia przemysłowe. Idealny do zasilania urządzeń przenośnych. Kabel odporny na działanie olejów. Do montażu w suchych i wilgotnych pomieszczeniach, jak też na zewnątrz i w wodzie użytkowej. H07RN-F - przewód harmonizowany (H), na napięcie znamionowe 450/750V (07), o izolacji z kauczuku naturalnego lub syntetycznego (R) i oponie z kauczuku chloroprenowego (N), z żyłami miedzianymi z cienkiego drutu (F)

Zawiesie budowlane podciśnieniowe Panel-Master typ AERO-LIFT 160/6L-24V/WS

**Dane techniczne:**

Producent/importer - AERO-LIFT/ MANULIFT

Typ - AERO 160/6L-24V/WS

Udźwig - 107 – 173 kg (wg tabliczki znamionowej)

Deklaracji MANULIFT

Zasilanie - 24 V

Ilość płyt ssących owalnych 6 (40/60 kg każda)

Gabaryty zewnętrzne w stanie złożonym

Opis:

Przeznaczone do chwytania i transportu w pionie i poziomie ściennych i dachowych płyt warstwowych.



Jan Tracz

Właściciel

tel/fax (17) 771 59 12
kom. 502 090 537
trastal.sc@trastal.pl

www.trastal.pl